

脱 水 洗 淨 防 錆 油

アンチコロデオン DM-101A

金属加工に際し、切削、研削、熱処理、表面処理などに水溶性を使用すると表面に水が残し乾燥時、錆の水滴斑点を発生したり、防錆油を塗っても水を除去できず錆を発生して事故を起こします。アンチコロデオンDM-101は、そのような金属部品に付着している水をわずか数秒間で完全に除去するので、水による加工後の錆から金属製品を守るとともに防錆油の効果を100%発揮します。

特 長

- 強力な水置換作用により金属表面に付着している水を完全に除去します。
- 強力な湿潤浸透作用により、洗浄効果を発揮すると同時に水を瞬時に金属表面から除去します。
- 水を完全に除去しますので、自然乾燥、強制乾燥を問わず水滴による錆の斑点が発生しません。
- 水分除去後一時防錆効果がありますので、短期間の防錆油としても使用できます。

用 途

水溶性切削油で加工した後の部品の洗浄
水溶性研削油で研削加工した後の部品の洗浄
液体ホーニング後の部品の洗浄
水を使用する熱処理後の部品の洗浄
酸洗、中和、水洗後の脱水洗浄
金属表面処理、水洗後の脱水洗浄
その他、水を金属表面から除去する必要がある洗浄

使 用 方 法

洗浄条件によりますが、原液から最高5倍液まで希釈使用する

- 比較的単純な表面で大きな部品については、4～5倍希釈使用
- 小型で形状が複雑な部品の洗浄には、原液か2～3倍希釈で使用

洗浄するときは「かご」や適当な入物に部品をいれ、浸漬し、ゆすりながら洗浄する。
洗浄する部品の汚れがひどい場合は洗浄液を二槽にし、すすぎ洗いをする。
水分を底から抜けるようにドレンを備えるとよい。
使用液や原液の保存は異物の混入や蒸発を防ぐため、蓋や栓をして室内に保存する。

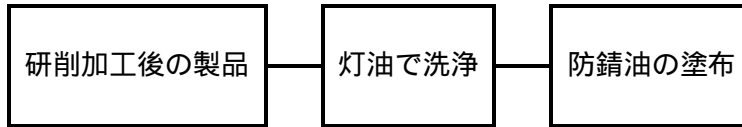
荷 姿

200(L)ドラム、 20(L)ペール缶



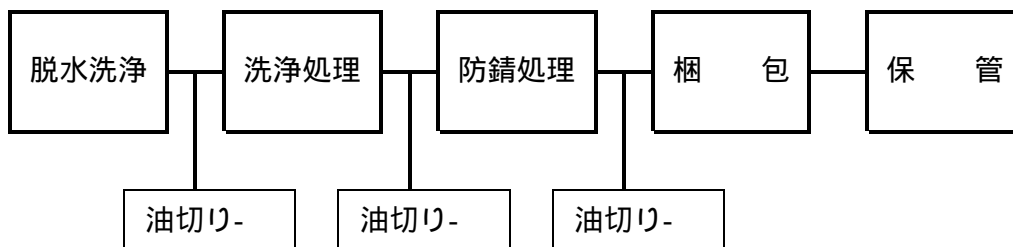
処 理 法 の 例

悪い防錆処理の実例



灯油では汚れや水分を完全に取り除くことができないので、除去できていない水分などの汚れが錆の原因となる。

理想的な防錆処理の一例



アンチロハ® オ DM-101A	ハイクリーンP	アンチロハ® オ RV-3200T
------------------	---------	-------------------

油切り- 洗浄剤の汚れを少なくして、洗浄剤の交換の延長など
油切り- 希釈による防錆油の濃度低下の防止など
油切り- 製品のべた付きの防止など

代 表 性 状

	DM - 1 0 1 A
外 観 (目 視)	微黄色透明液
色 相 (ASTM)	L 0 . 5
密 度 (g / cm ³)	0 . 7 9 5
引 火 点 (㏈)	4 8
粘 度 (40) mm ² / s	1 . 3 5
全 酸 価 (mgKOH / g)	2 . 3 8
水 分 (%)	0 . 0 5
流 動 点 ()	- 4 5 . 0
水 分 離 (50:50)	良 好
水置換性 (1 hr)	合 格
室内貯蔵 (48 hr)	異 常 な し
該当危険物	第4類の第2石油類